



ПОСТАВКИ ОАО «ЭЗТМ» ДЕТАЛЕПРОКАТНЫХ СТАНОВ

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
1	Обжимной стан в линию трубопрокатного агрегата ТПА-200	Заготовка диам. 120-220 мм	2008	Румыния, Слатина
2	Обжимной стан в линию трубопрокатного агрегата ТПА 80	Бесшовные трубы диам. 150-160 мм	2005-2006	Россия, Каменск-Уральский ОАО "СинТЗ"
3	Осепрокатный агрегат 450	Вагонные оси	2004	Россия, Москва, ОАО "Люблинский литейно-механический завод"
4	Кольцепрокатный агрегат КПА 55-112.	Подшипниковые кольца диам. 55-112 мм	1997	США, Кентон, "Тимкен"
5	Профилегибочный агрегат	Профнастил	1995	Россия, Москва
6	Стан продольнопрофильный	Профнастил	1994	Россия, Белгород
7	Стан профилегибочный	Профнастил	1994	Россия, Выкса
8	Обжимной стан винтовой прокатки 220	Круг диам. 40-150 мм	1991	Россия, Ижевск
9	Стан винтовой прокатки заготовок цапф грузовых автомашин	Заготовка цапф диам. 70-120 мм, длиной 200-400 мм	1989	Россия, Москва
10	Автоматическая поточная линия для производства полых профилейных изделий АЛВП-2	Профильные изделия	1988	Россия, Новосибирск
11	Зубопробочный стан ЗПС-800	Диам. 250-500 мм	1988	Россия, Челябинск
12	Зубопробочный стан ЗПС-1250	Диам. 500-900 мм	1988	Украина, Луганск, АО «Тепловоз»
13	Стан РСВП-7 для тугоплавких металлов	Диам. 7-10 мм	1988	Украина, Светловодск, п/я

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
14	Реверсивный стан винтовой прокатки 130 с программным управлением	Прутки из титана диам. 50-100 мм.	1988	Россия, Верхняя Салда
15	Агрегат для производства баллонов АПБ 200	Автомобильные баллоны 219x1700 мм.	1987	Украина, Мариуполь, ОАО «ММК им. Ильича»
16	Агрегат для наложения оболочек на кабель АК 10-35	Кабель диам.10-35 мм., оболочка - алюминий	1986	Украина, Харьков, ЗАО «Южкабель»
17	Стан перекалки концевых отходов кузнечного производства в сорт	Круг диам. 35-110 мм, длина 1500-6000 мм.	1986	Россия
18	Стан для производства буровых штанг		1986	Россия, Волгоград
19	Стан поперечной прокатки труб ППТ 200С	Диам.130-330x18 мм.	1986	
20	Зубопрокатный стан ЗПС 800	Диам. 250-500 мм.	1986	Россия, Челябинск
21	Опытный стан винтовой прокатки ОСВП-90 (опытный)	Круг диам. 50-80 мм.	1985	Украина, Донецк, Донецкий машиностроительный завод
22	Агрегат поперечно-винтовой прокатки ПВП 40-120	Трубы диам. 42-100x4,5-20 мм.	1985	Россия, Каменск-Уральский
23	Оборудование поточной линии для производства полых заготовок		1984	Россия, Киров
24	Зубопрокатный стан 1250М	Шестерни диам. 500-1000 мм.	1984	Россия, Челябинск
25	Оборудование поточных линий для производства полых заготовок		1982	Россия, Киров
26	Стан для коротких тел вращения	Диам.35-50 мм.	1982	Россия, Амурск
27	Стан поперечной прокатки труб ППТ 200	Диам. 100-300x10-25 мм.	1982	Россия, Бийск
28	Стан винтовой прокатки экономичных профилей	Заготовка диам. 40-80 мм.	1981	Россия, Ижевск
29	Стан поперечной прокатки труб ППТ 200Т	Профильные трубчатые изделия диам.100-300 мм.	1981	Россия, Орск
30	Кольцепрокатный стан	Кольца подшипников диам. 150-250 мм.	1981	Россия, Москва

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
31	Стан ПВКТВ	Диам. 146-351 мм.	1980	Россия, Зеленодольск
32	Агрегат для прокатки полых периодических профилей	Заготовки велосипедных втулок	1979	Россия, Саранск
33	Осепрокатный агрегат 250, II очередь	Заготовки осей железнодорожного транспорта	1979	Украина, Днепродзержинск, ОАО «Днепровский металлургический комбинат им. Дзержинского»
34	Стан поперечной прокатки труб ППТ 200	Трубы диам. 120-300 мм.	1979	Россия, Орск
35	Агрегат для прокатки полых периодических профилей	Заготовки велосипедных втулок	1977	Россия, Омутнинск
36	Стан поперечно-винтовой прокатки коротких тел вращения		1976	Россия, Зеленодольск
37	Зубопрокатный стан 1250		1976	Россия, Челябинск
38	Агрегат 250 для прокатки заготовок осей железнодорожного транспорта	Сплошные и полые заготовки осей вагонов и локомотивов	1975	Украина, Днепродзержинск, ОАО «Днепровский металлургический комбинат им. Дзержинского»
39	Стан поперечно-винтовой прокатки коротких тел вращения		1975	Россия, Челябинск
40	Стан поперечно-винтовой прокатки коротких тел вращения		1975	Россия, Амурск
41	Стан поперечно-винтовой прокатки коротких тел вращения		1975	Россия, Кемерово
42	Агрегат для прокатки буровой стали		1975	Россия, Омутнинск
43	Стан холодной поперечной прокатки профильных изделий ППТ-12	Заготовки гильз дизельных моторов	1974	Россия, Орск
44	Стан холодной поперечной прокатки профильных изделий ППТ-12	Заготовки гильз дизельных моторов	1973	Россия, Челябинск
45	Стан для прокатки заготовок турбинных лопаток	Заготовки турбинных лопаток из спецсталей	1973	Украина, Днепропетровск, ОАО «ДТЗ»
46	Агрегат бесслитковой разливки и прокатки алюминиевой полосы БП-1600	Алюминиевая полоса толщиной 6-8 мм, шириной 600-1600 мм.	1973	ГДР, Нахтерштадт

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
47	Агрегат бесслитковой разливки и прокатки алюминиевой полосы БП - 1050	Алюминиевая полоса толщиной 6-8 мм., шириной 600-1050 мм.	1971	ГДР, Нахтерштадт
48	Агрегат 120 периодической прокатки	Заготовки деталей машин круглого переменного сечения	1959	Россия, Челябинск



Ул. Красная 19, г. Электросталь, Московская обл., 144005, РФ
Тел. +7 (495) 702-97-57 / Факс: +7 (496) 577-73-04
e-mail: eztm@eztm.ru / web: www.eztm.ru