

## ПОСТАВКИ ОАО «ЭЗТМ» СОРТОВЫХ И ПРОВОЛОЧНЫХ СТАНОВ

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
1	Холодильник реечный стана 300		2008	Россия, Ярцево, ГУП "Литейно-прокатный завод"
2	Металлоконструкции для установки непрерывной разливки стали		2007	Латвия, Лиепая
3	Холодильник для установки непрерывной разливки стали		2007	Латвия, Лиепая
4	Сортопрокатный стан 550 (реконструкция клетей)	Двутавр, швеллер, спецпрофили, автообод шириной до 22 мм	2005	Россия, Чусовой
5	Мелкосортный стан 300 (реконструкция - клеть трио на подшипниках качения)	Круг диам. 12-36 мм, шестигранник 12-29 мм, квадрат 12-32 мм	2000	Узбекистан, Бекабад
6	Мелкосортный стан 300 (реконструкция – бесстанинные клетки и устройство контролируемого охлаждения)	Круг диам. 11-33 мм, шестигранник 12-29 мм, квадрат 11-32 мм	2000	Россия, Серов
7	Мелкосортный стан 300 (реконструкция)	Круг диам. 11-33 мм, шестигранник 12-29 мм, квадрат 11-32 мм	1996	Украина, Запорожье, ОАО "Днепроспецсталь"
8	Обжимной стан винтовой прокатки 220	Круг диам. 40-150 мм	1991	Россия, Ижевск
9	Агрегат 200 винтовой прокатки (модернизация)	Прутки из спецстали диам. 50-35 мм	1990	Россия, Глазов
10	Агрегат 500 винтовой прокатки	Прутки и гильзы из циркония диам. до 300 мм	1990	Россия, Глазов
11	Среднесортнобалочный стан 700	Балка 100-300 мм, швеллер 80-300 мм, полоса 70-150x10-20	1989	Нигерия, Аджакута
12	Стан сортовой 450-2 (реконструкция )	Круг диам. 32-70 мм	1989	Россия, Волгоград

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
13	Агрегат 200 винтовой прокатки	Прутки из спецстали диам. 50-35 мм	1986	Россия, Глазов
14	Стан 250 (реконструкция)	Катанка диам. 7-13 мм медь	1985	Россия, Пермь
15	3-х клетьевого стан для прокатки вольфрама	Круг диам. 6 мм	1985	Россия, Москва, НПО «СоюзТвердосплав»
16	Сортовой стан 350/250	Круг диам. 6-50 мм, квадрат 8-45 мм, полоса 20-50x6-25	1984	Россия, Электросталь
17	Крупносортный стан 650 (реконструкция)	Круг диам. 70-220 мм, квадрат 60x60- 150x150 мм, швеллер N16-30, балка N16-30, уголок N9-20	1982	Россия, Нижний Тагил
18	Мелкосортный стан 240 (реконструкция)	Круг диам. 8-16 мм, полоса 5-12x35-50 мм	1982	Россия, Петровск-Забайкальский
19	Среднесортный стан 450	Балка 100-120 мм, швеллер 50-120 мм, круг диам. 30-80 мм, полоса 5-150x8-50 мм	1980	АРЕ, Хелуан
20	Проволочная группа стан 300/250	Круг диам.	1977	Куба
21	Среднесортной стан 350 (реконструкция)	Средний сорт	1977	Латвия, Лиепая
22	Сортопроволочный стан 250	Круг диам.6,3-9 мм в бунтах, круг диам.8-12 мм в прутках	1976	Куба, Гавана
23	Сортопроволочный стан 650/350/250	Круг диам.10-50 мм полоса 4-12x12-125 мм, швеллер N 5-10, уголок N2-8	1976	Индонезия, Чилегон
24	Крупносортный стан 650/300	Круг диам. 6,5-30 мм, уголок N 2-3,5, полоса 20-100x1-11 мм	1975	Финляндия
25	Крупносортный стан 650	Круг диам.6,5-30 мм, уголок N 2-3,5, полоса 20-100x1-11 мм	1973	Иран, Исфahan
26	Сортопроволочный стан 350/250	Круг диам. 6,5-10 мм	1970	Латвия, Лиепая
27	Полунепрерывный проволочный стан 260 для спецсталей	Круг диам. 6,5-10 мм в бунтах	1968	Россия, Волгоград

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
28	Мелкосортный стан 300	Круг диам.10-30 мм, швеллер N 5-8, полоса 5-10x20-200 мм	1967	Куба, Гавана
29	Непрерывный проволочный стан 250	Круг диам. 6,5-10 мм	1967	Украина, Енакиево, ОАО «ЕМЗ»
30	Непрерывный проволочный стан 250	Круг диам. 6,5-30 мм, уголок N 2-3,5, полоса 20-100x1-11 мм	1967	Индия, Бхилаи
31	Сортопроволочный стан 350/250	Круг диам. 6,5-10 мм в бунтах, круг диам.10-50 мм в прутках, квадрат 10x10-50x50мм, швеллер, балка до N10	1967	Шри Ланка, Орувела
32	Мелкосортный стан 250	Круг диам. 6,5-30 мм, уголок N2-3,5, полоса 20-100x1-11 мм	1966	Болгария
33	Сортовой стан 550	Круг диам. 32-50 мм, квадрат 25-70мм, швеллер N8-12, балка N8-12, заготовка 90x90-105x105 мм, полоса 20-100x20-50 мм	1965	Болгария, Перник
34	Сортовой стан 400 для меди	Круг диам. 23-40 мм, трапеции 815x40-160мм, прямоугольник 10x15-30x125	1964	Армения, Ереван
35	Мелкосортный стан 280	Заготовка 150x150-180x180 мм	1962	Россия, Омутнинск
36	Непрерывный проволочный стан 250 для меди	Круг диам. 7-10 мм	1962	Россия, Пермь
37	Сортовой стан 450 для специальных жаропрочных сплавов	Круг диам.10-80 мм	1962	Россия, Верхняя Салда
38	Сортовой полунепрерывный стан 350	Круг диам. 22-76 мм, квадрат 22x22-76x76мм, рельс N7-9, балка N8-12	1961	Индия, Бхилаи
39	Мелкосортный стан 300	Круг диам.10-20 мм в бунтах, круг диам.10-35 мм в прутках, уголок N2-5, рельс N8, рессорная полоса 50x4, 100x13	1960	Китай, Аньшань
40	Мелкосортный стан 280	Заготовка 150x150-180x180 мм	1960	КНДР
41	Крупносортный стан 650	Круг диам. 70-220 мм, квадрат 60x60-150x150 мм, швеллер N16-30, балка N16-30, уголок N9-20	1959	Румыния
42	Крупносортный стан 650	Круг диам.70-220 мм, квадрат 60x60-150x 150 мм, швеллер N 16-30, балка N 16-30, уголок N 9-20	1959	Россия, Нижний Тагил

№ п/п	Оборудование	Сортамент готовой продукции	Год поставки	Место установки
43	Сортовой стан 500	Круг диам.10-30 мм, полоса 5-10x20-200 мм	1959	КНДР
44	Непрерывный проволочный стан 250 для алюминия	Круг диам. 7-11 мм в бунтах	1958	Россия, Кирс
45	Блюминг 850	Заготовка 150x150-180x180 мм	1957	Китай
46	Мелкосортный стан 280	Круг диам. 8-20 мм в бунтах, круг диам.10-30 мм в прутках, квадрат 8x8-25x25 мм, рессорная полоса 8x20-20x30 мм	1957	Китай
47	Сортовой стан 500	Круг диам. 10-30 мм, полоса 5-10x20-200 мм	1957	Китай
48	Мелкосортный стан 250 для алюминиевых сплавов	Круг диам. 8-16 мм в бунтах, круг диам. 10-50 мм в прутках	1956	
49	Мелкосортный стан 250	Круг диам. 6,5-30 мм, уголок N2-3,5, полоса 20-100x1-11 мм	1954	Болгария
50	Крупносортный стан 650	Круг диам. 70-220 мм, квадрат 60x60-150x150 мм, швеллер N16-30, балка N16-30, уголок N9-20	1954	Украина, Мариуполь, ОАО «Азовсталь»
51	Сортовой стан 500	Круг диам. 30-60 мм, квадрат 25-70мм, швеллер N8-12, балка N8-12, заготовка 90x90-105x105 мм, полоса 50-90x20-50 мм	1953	Болгария
52	Мелкосортный стан 280 для спецсталей	Круг диам. 8-30 мм, квадрат 8x8-25x25 мм, полоса 8x20 мм, шестигранник, трехгранник	1952	Украина, Запорожье, ОАО "Днепроспецсталь"
53	Сортовой стан 300 для спецсталей	Круг диам.10-30 мм, полоса 5-10x20-200 мм	1952	Россия, Красноярск



Ул. Красная 19, г. Электросталь, Московская обл., 144005, РФ  
Тел. +7 (495) 702-97-57 / Факс: +7 (496) 577-73-04  
e-mail: [eztm@eztm.ru](mailto:eztm@eztm.ru) / web: [www.eztm.ru](http://www.eztm.ru)